

Расчёт параметров модели с фиксированным интервалом времени между заказами

Исходные данные:

- потребность - 1 200 т/мес.;
- затраты на выполнение 1 заказа - 1 000 руб.;
- затраты на содержание 1 т. запаса - 60 руб./мес.;
- количество рабочих дней - 30.

$$Q_1^* = \sqrt{\frac{2AS}{I}} = \sqrt{\frac{2 \cdot 1000 \cdot 1200}{60}} \approx 200 \text{ т.}$$

$$\tau_{\text{мз}} = \frac{N \cdot Q^*}{S} = \frac{30 \cdot 200}{1200} = 6 \text{ дней}$$

№ этапа	Параметры	Порядок расчёта	Пример
1.	Потребность, ед.	-	1 200
2.	Интервал времени между поставками, дней.	-	6
3.	Время поставки, дни	-	3
4.	Возможная задержка поставки, дни	-	1
5.	Ожидаемое потребление, ед./день	[1] / кол-во рабочих дней	40
6.	Ожидаемое потребление за время поставки, ед.	[3] x [5]	120
7.	Максимальное потребление за время поставки, ед.	([3]+[4]) x [5]	160
8.	Страховой запас, ед.	[5] x [4]	40
9.	Максимальный запас, ед.	[8] + [2] x [5]	280